

日本の製造業を変える!!

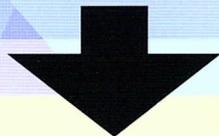
誉のものづくり丸投げサービス

金型の設計・製作
だけではありません!
鋳造から量産まで
トータルサポート!



こんなお悩みはありませんか??

- 小ロットなので既存の金型を改造して鋳造してほしい。
- 小ロットでかつモデルチェンジが早いのが金型費を低コストで押さえたい。
- シェル中子だけ成形してほしい。
- 委託生産していた会社が廃業してしまった。
- 低圧鋳造に関するノウハウがない。
- そもそも鋳造機がない。
- 金型製作だけでなく、製品の鋳造・加工・納品まですべてをやってほしい。



誉のものづくり丸投げサービスで全て解決!

■ 誉工業は金型の設計・製作だけではありません。

当社とアライアンスを組んだ鋳造メーカーと連携し、
グラビティ金型・低圧鋳造金型の試作・量産・シェル中子成形までを
すべて『一気通貫』で行える体制を実現しております。



■ 直接伺ってご相談をお受けします。

電話やメールでのご相談はもちろんのこと、直接お客様の元にお伺いさせていただいてのご相談も
無料で行っております。当社と鋳造メーカー担当者がお伺いさせていただきます。

■ 優秀な鋳造メーカーと連携しています。

当社では、自動車部品やオートバイ部品をはじめ、鋳造などの様々な形状・用途の部品金型を設計・製
造してまいりました。さらに現在は、生産コストや品質、納期など、最適な設備と技術力を持つ鋳造メー
カーと協力体制を構築し、お客様のあらゆるニーズにお応えできる自信がございます。

是非、誉のものづくり丸投げサービスにご相談ください!

お問い合わせはこちらから

www.homale.co.jp



HOMALE

有限会社 誉工業所

〒386-0033 長野県上田市御所133-1

TEL 0268-22-7826 FAX 0268-23-8760

弊社は1970年(昭和45年)の創業からめまぐるしい技術革新を続ける自動車、オートバイ、機械産業の分野において常にお客様の新しいニーズに対応するべく、設備の充実と高度な技術力を追及してまいりました。

高品質の金型製作には長年の経験と高い技術力が不可欠です。

3次元精密鋳造金型の設計・製作でお困りの方は、是非一度ご相談ください。

鋳造金型 [グラビティー/低圧鋳造]

鋳造金型 [熱間/冷間]

試作対応

設計、3Dモデリング、NCデータの作成も対応

アルミ、鋳物、鉄など

3Dデジタイジング(2020年7月導入)

STLから金型データ変換

高速マシニング加工

会社概要

Profile

社名	有限会社 誉工業所		
代表	代表取締役 坂戸 昭之		
住所	〒386-0033 長野県上田市御所133-1		
TEL	0268-22-7826	FAX	0268-23-8760
URL	https://www.homale.co.jp		
E-mail	info@homale.co.jp		
営業品目	アルミ鋳造金型の設計と制作		
資本金	300万円		
設立年月日	昭和45年8月		
従業員	5名		
主要取引先	日本軽金属株式会社 日本軽金属苫小牧製造所 日軽松尾株式会社 株式会社東京鋳造所 株式会社萩原産業 株式会社内外		
取引先銀行	上田信用金庫 城南支店		

CAD/CAMによる設計

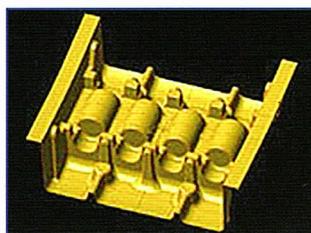
Design

■6台のCAD/CAMを設備し、図面からの設計、NCデータ作成を行っています。現場との密な連携と小回りの利く環境で、私用の変更へも即座に対応します。

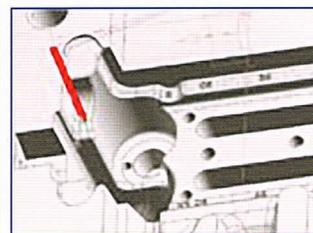
■3DスキャナーからのSTL、高品位な金型データに変換します。



モデル形状のデジタルデータ作成



放電加工用電極作成



高速加工機用NCデータ作成
金型彫刻用NCデータ作成

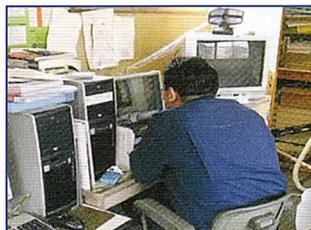
高速加工機による製作

Production

■マキノV56NC高速加工機により、より高精度の加工と短納期が可能です。また、フライス盤などもすべて自動化することで24時間対応が可能。納期・コスト面でもご満足いただける環境をご用意しております。金型部品の最終精度を決める仕上げも、長年の経験を積んだ技術者が行っています。さらに、ショットブラストによる仕上げも承ります。



高速加工機による金型加工風景



加工プログラム作成風景



重切削対応のNCフライスでの
作業風景

誉の得意分野 specialty

お客様から頂いた製品(アルミ鋳物現物)



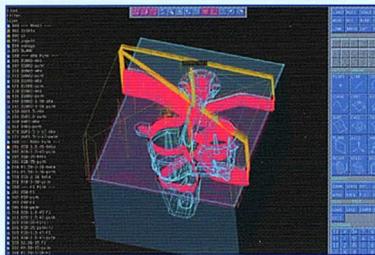
2020年7月導入の高精度3Dスキャナーにより、部品の全体形状を高密度な点群データやポリゴンメッシュデータとして取得して、測定対象物の表面状態と形状を正確に再現します。



TebisリバーズエンジニアリングシステムによるSTLデータの変換作業。
<https://www.tebis.com/ja/software/cad-software/reverse-engineering>
 丸紅情報システムズTebisリバーズエンジニアリングシステムHP

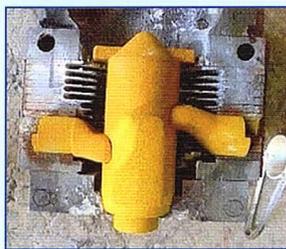
Tebis CAM

コストを下げると同時に、複雑な金型をより迅速に納入するため、弊社では最新のTebis CAMシステムを導入しています。お客様から求められる、金型の短納期・高品質・低コスト化に高いレベルでお答え致します。

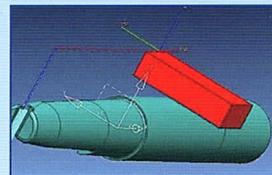
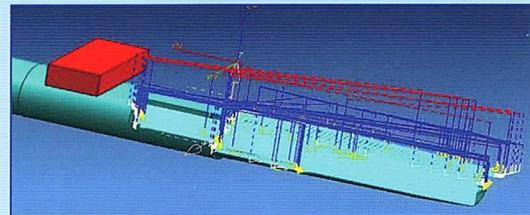


古い金型・他社からの 転鑄金型の整備と改造

今迄お付き合いしていた鑄造メーカーの廃業等で現在使用中の金型を改造して他のメーカーで引き続き鑄造してほしい。といったご要望に、可能な限りお答えします。

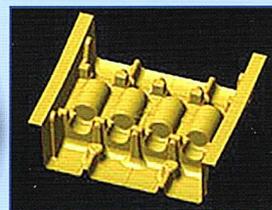


加工の困難な異形ピンの製作



金型の引抜につきものの「異形引抜ピン」を5軸を用いない安価で精密な加工を実現。

「電極」を用いた「ハイブリット加工」



高速切削加工だけでなく「電極」を用いた「ハイブリット加工」に対応。Z軸方向だけでなく長尺の引抜などにも対応した「横軸放電加工」にも対応します。

CNC旋盤による金型部品の 一貫生産体制



金型部品には必ずつきものの「丸部品」を社内一貫生産できるため、金型コストを抑え部品交換にも迅速に対応が可能。

設備紹介 Facility

■弊社は金型設計・製作のプロ集団として最新CAD CAMをはじめ、重切削を可能とするNCフライス、高精度高速加工機、放電加工機、部品加工の為のCNC旋盤最終仕上ショットブラストを揃え、「金型の一気通貫」を実現しております。



CNC旋盤



縦型マシニング(マキノV56)



NCフライス盤(マキノ)

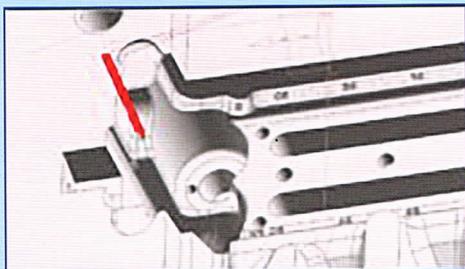


ショットブラスト(不二製作所)



放電加工機(マキノ)

金型面への意匠彫刻加工



様々な自由局面に対して、美しい彫刻データを作成することが可能。

大規模アセンブリ設計に対応



部品点数300点以上の金型でも、弊社のアセンブリ設計なら、お客様に「金型完成前に金型の現物」を画面上でご確認可能。

金型の肉盛り溶接修正

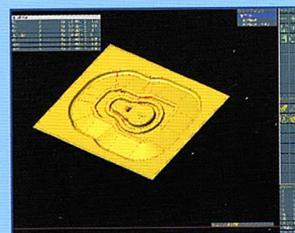


弊社は優秀な溶接技能者が在籍。金型修正をはじめとするあらゆる溶接修正に対応。

低圧鋳造・鍛造・グラビディ・シャル中子と数多くの金型製作に対応



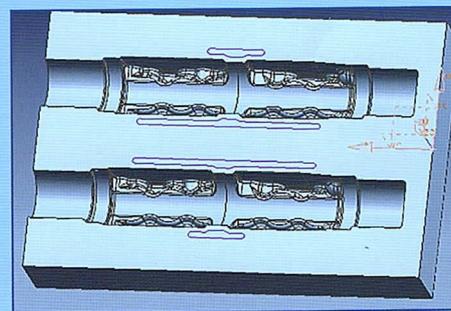
大型低圧鋳造金型



鍛造金型



大型グラビディ金型



シェル中子金型

設備一覧 Facility list

機械設備

機械名	メーカー	型式	導入年度	特徴
NC旋盤	PRO SPEC	PSL-S50	2019年	φ250×550
NC高速加工機	牧野フライス	V56	2006年	900×550×450
NCフライス盤	牧野フライス		1997年	800×500×400
NCフライス盤	牧野フライス		1994年	700×400×350
NCフライス盤	牧野フライス		1992年	800×500×400
放電加工機	牧野フライス	DNC43	1981年	700×600×320
ショットブラスト	不二製作所		2007年	φ600対応

CAD

名称	台数
I-DEAS (アイディアズ)	1台
UG NX6	1台
Tebis Ven4.0 R8	1台

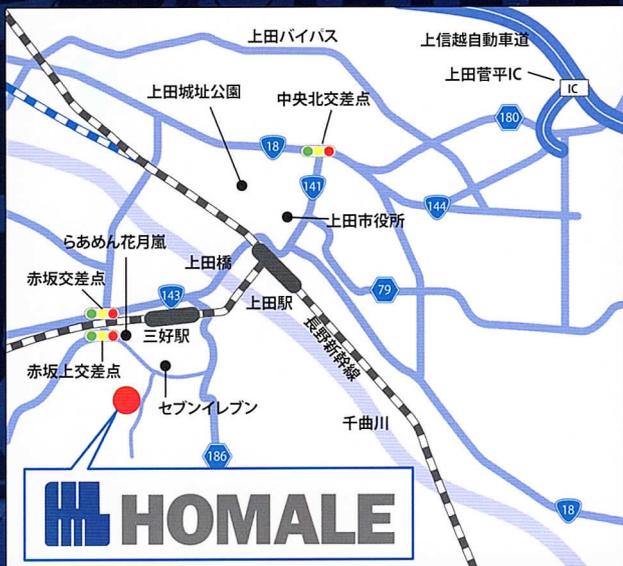
リバース・エンジニアリング

名称	台数
Tebis Ven4.0 R8	1台

CAM

名称	台数
Camand (キャマンド)	2台
AUTON (オートン)	1台
UG NX6	1台
Tebis Ven4.0 R8	1台

有限会社 誉工業所



〒386-0033 長野県上田市御所133-1
TEL:0268-22-7826 FAX:0268-23-8760
E-mail:info@homale.co.jp

誉工業所
ホームページ



YouTube
公式チャンネル



丸投げ
サービス



株式会社
萩原産業

